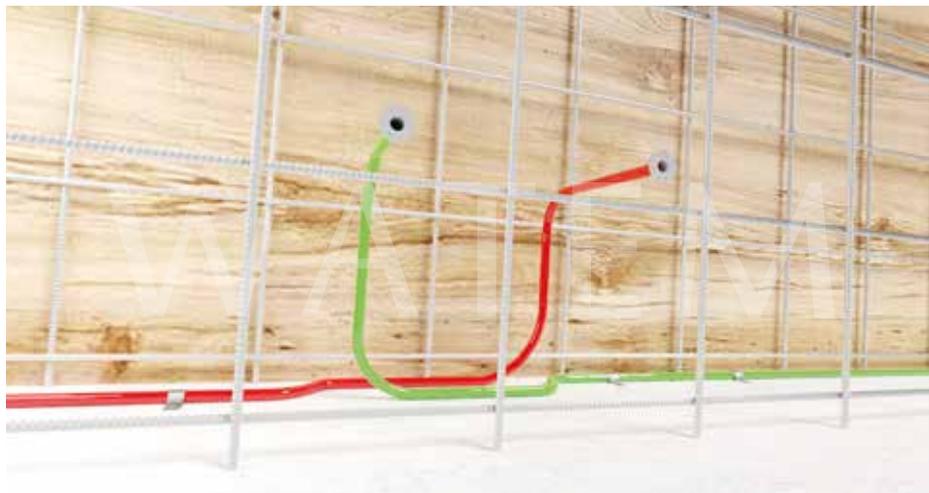
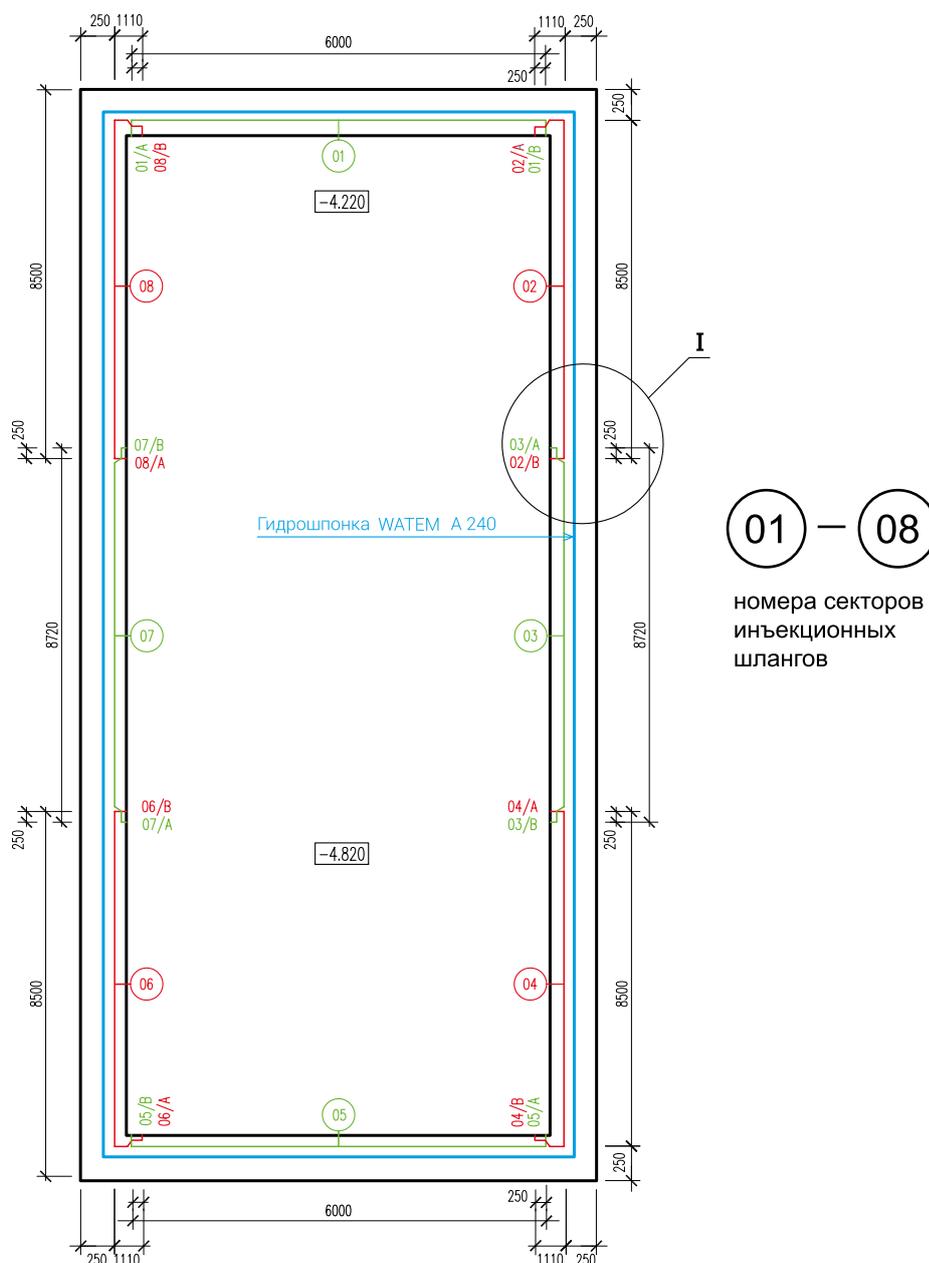


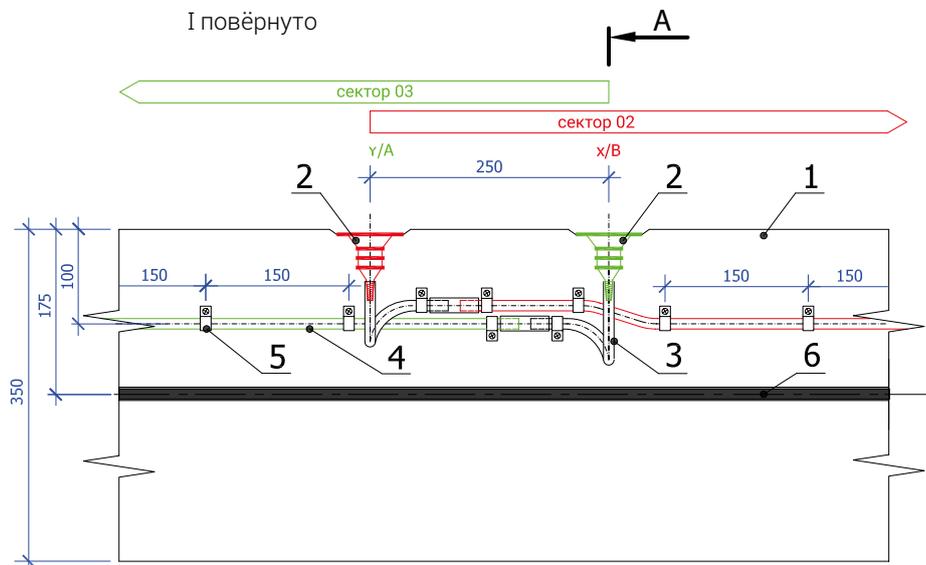
Система инъекционных шлангов WATEM



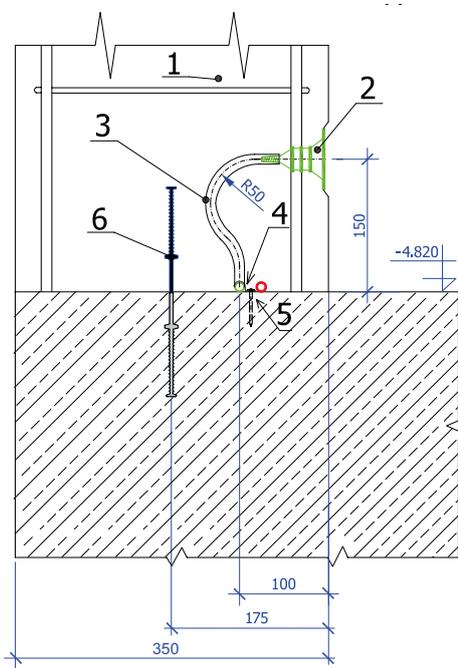
Инъектирование шва
в особо ответственных
конструкциях
и в конструкциях
с прогнозируемой осадкой
(деформацией) шва
во времени



Пример: Гидроизоляция технологической части фундамента на отметке -4.820 (2-я независимая система). Инъектирование производится через 6 месяцев после заливки бетона.

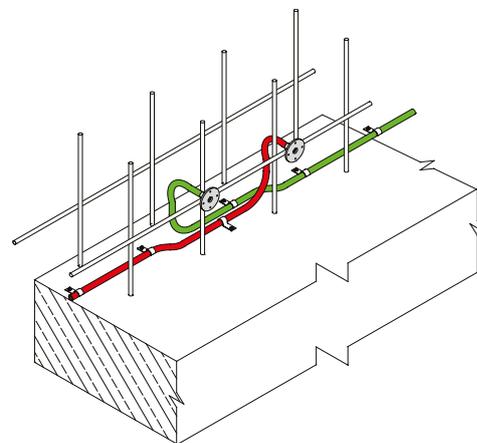


A-A повёрнуто



- 1 — конструкция ж/б стены
- 2 — инъекционный пакер — прикреплен до момента укладки бетона к арматуре или опалубке
- 3 — неперфорированная инъекционная трубка \varnothing 12 мм, подключена к пакеру и инъекционной трубке, уложенной в рабочий шов
- 4 — инъекционная перфорированная трубка — внешний \varnothing 12 мм, внутренний \varnothing 6 мм
- 5 — крепежные хомуты с шагом 150 мм
- 6 — гидрошпонка WATEM A 240

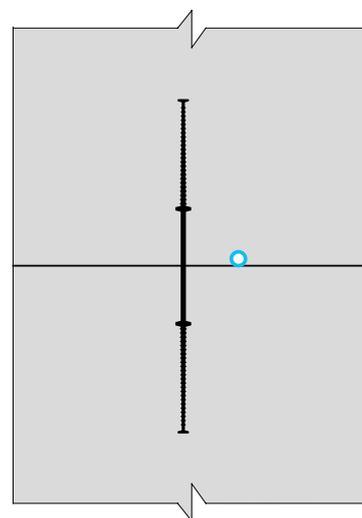
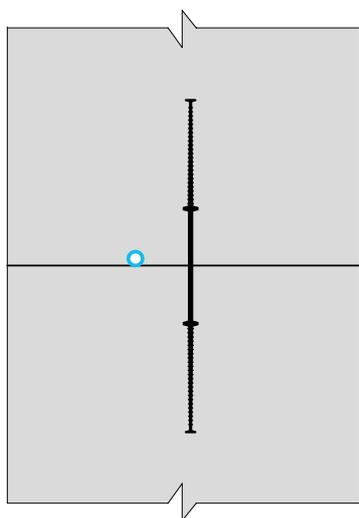
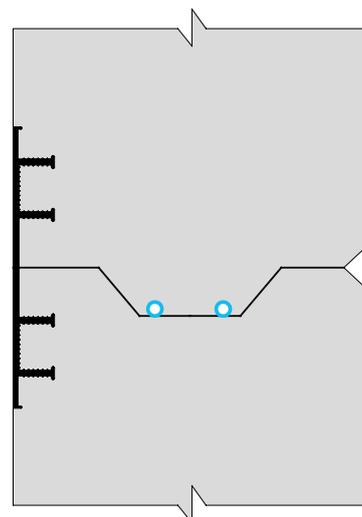
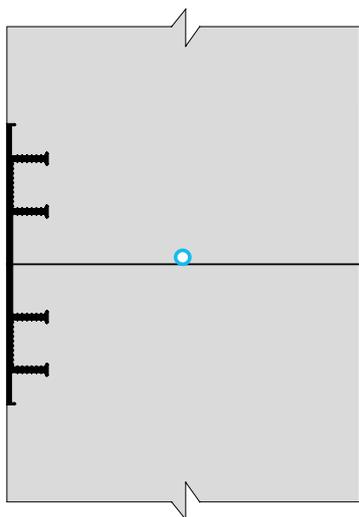
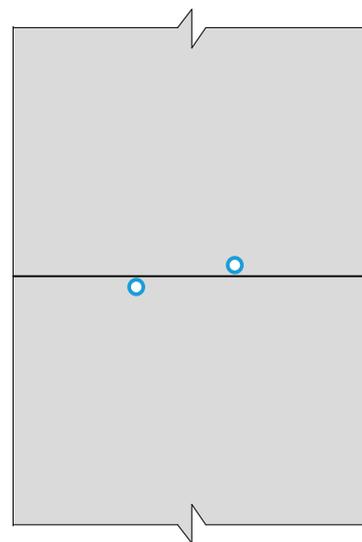
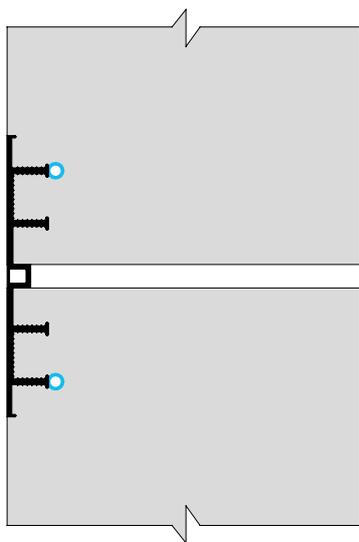
Изгибы инъекционных шлангов нужно осуществлять с минимальным радиусом — 50 мм. Крепление следует располагать как в каждой зоне изменения направления трубки (в начале и конце), так и в месте соединения с наконечниками. Трубки допускается крепить только к ровному и чистому основанию.



- A - инъекционные шланги
- B - прижимные скобы
- C - инъекционные пакеры (винты)

Система инъекционных шлангов WATEM WP

Применяется для герметизации рабочих швов или в комбинации с гидрошпонками, при высоком давлении воды — в качестве вторичной гидроизоляции.



Характеристики инъекционного шланга WATEM WP



- Высокоэластичен;
- непластифицированный, возможно использование в емкостях с питьевой водой;
- совместим со всеми распространёнными растворами, используемыми для инъектирования;
- максимальное давление: 13 бар;
- рекомендуемая длина инъекционного шланга: зависит от инъекционного раствора, примерно 10 м;
- способ очистки зависит от используемого инъекционного раствора: например, сжатым воздухом или водой;
- высокая химическая стойкость;
- имеется сертификат испытаний;
- внешний Ø12 мм;
- внутренний Ø6 мм;
- поставляется в рулонах, каждый длиной по 100 м.

Необходимые аксессуары для WATEM WP



➔ **Инъекционный пакер**



➔ **Инъекционный ниппель**

Служит для соединения инъекционного винта с инъекционным насосом.



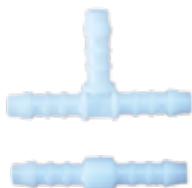
➔ **Прижимные скобы для крепления к бетону**

При большой опорной поверхности возможно осуществление механизированного крепления.



➔ **Зажимы для гидроизоляционных шпонок**

Для крепления шланга к гидроизоляционным шпонкам со стальными пластинами.



➔ **Соединительные элементы (пластмассовые), тройники, прямые**

Обеспечивают прямые или Т-образные соединения инъекционных шлангов.



| Комплект WATEM WP | |
|-----------------------------------|-----------|
| шланг с перфорацией | 100 м. п. |
| шланг без перфорации | 10 м. п. |
| инъекционный ниппель | 10 шт. |
| пакер | 10 шт. |
| прямой соединительный элемент | 10 шт. |
| прижимная скоба (4 шт на 1 м. п.) | 400 шт. |

Остальные элементы заказываются по персональному запросу.

Материалы для инъектирования в инъекционные шланги

Материалы для применения в инъекционных шлангах не должны обладать высокой скоростью реакции, иначе инъекционный материал может схватиться непосредственно в инъекционном шланге и закупорить его. Поэтому в системы инъекционных шлангов инъектирование производится материалами с длительным временем реакции, например: полиуретановыми инъекционными составами или эпоксидными инъекционными составами. Некоторые смолы могут быть применены не только в сухом, но и во влажном или замасленном бетоне. Время жизни этих материалов 1–2 часа. Окончательное затвердевание 24 часа при температуре +20°C.

Правильно заложенная система инъекционных шлангов дает в будущем возможность быстрого, надёжного и качественного восстановления герметичности или несущей способности швов бетонной конструкции.

Главное преимущество применения инъекционных шлангов — это низкий расход материала для инъектирования, совместимость шлангов с составами и удобство проведения инъекционных работ.



